

## A 195. sorszámú Ruhaiipari technikus megnevezésű szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye

### 1. AZ ORSZÁGOS KÉPZÉSI JEGYZÉKBEN SZEREPLŐ ADATOK

- 1.1. A szakképesítés azonosító száma: 54 542 02
- 1.2. Szakképesítés megnevezése: Ruhaiipari technikus
- 1.3. Iskolai rendszerű szakképzésben a szakképzési évfolyamok száma: 2
- 1.4. Iskolarendszeren kívüli szakképzésben az óraszám: 960-1440

### 2. EGYÉB ADATOK

- 2.1. A képzés megkezdésének feltételei:
- 2.1.1. Iskolai előképzettség: érettségi végzettség  
vagy iskolai előképzettség hiányában
- 2.1.2. Bemeneti kompetenciák: –
- 2.2. Szakmai előképzettség: –
- 2.3. Előírt gyakorlat: –
- 2.4. Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek
- 2.5. Pályaalkalmassági követelmények: –
- 2.6. Elméleti képzési idő aránya: 60%
- 2.7. Gyakorlati képzési idő aránya: 40%
- 2.8. Szintvizsga: –
- 2.9. Az iskolai rendszerű képzésben az összefüggő szakmai gyakorlat időtartama:  
5 évfolyamos képzés esetén a 9. évfolyamot követően 70 óra, a 10. évfolyamot követően 105 óra, a 11. évfolyamot követően 140 óra;  
2 évfolyamos képzés esetén az első szakképzési évfolyamot követően 160 óra

### 3. PÁLYATÜKÖR

- 3.1. A szakképesítéssel legjellemzőbben betölthető munkakör(ök), foglalkozás(ok)

	A	B	C
3.1.1.	<b>FEOR száma</b>	<b>FEOR megnevezése</b>	<b>A szakképesítéssel betölthető munkakör(ök)</b>
3.1.2.	3114	Fa- és könnyűipari technikus	Ruhaiipari technikus
3.1.3.			Textilipari technikus

- 3.2. A szakképesítés munkaterületének rövid leírása:

Önállóan vagy mérnöki irányítással textil- és ruhaiipari termékek gyártásában, a gyártási technológia kidolgozásában vesz részt.

A szakképesítéssel rendelkező képes:

- ügyelni a biztonsági előírások betartására

- minőségbiztosítást végezni
- meghatározni a feldolgozásra kerülő anyagok tulajdonságait
- irányítani a termelést
- elektronikus adatfeldolgozást végezni
- gyártmánytervezést végezni
- próbagyártást végezni
- végterméket minősíteni
- gyártástechnológiát kidolgozni, gyártási folyamatot szervezni

### 3.3. Kapcsolódó szakképesítések

	A	B	C
3.3.1.	<b>A kapcsolódó szakképesítés, részsakképesítés, szakképesítés-ráépülés</b>		
3.3.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a kapcsolódás módja</b>
3.3.3.	35 542 01	Munkaruha- és védőruha-készítő	szakképesítés-ráépülés

## 4. SZAKMAI KÖVETELMÉNYEK

	A	B
4.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló kormányrendelet szerinti</b>	
4.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>
4.3.	10121-12	Szabás előkészítés
4.4.	10122-12	Ruhaiparban alkalmazott anyagfajták
4.5.	10123-12	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiparban
4.6.	10124-12	Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés
4.7.	10131-12	Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban
4.8.	10134-12	Gyártásszervezési módszerek a könnyűiparban
4.9.	10135-12	Könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és vizsgálati módszerek
4.10.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)
4.11.	11499-12	Foglalkoztatás II.
4.12.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság

## 5. VIZSGÁZTATÁSI KÖVETELMÉNYEK

### 5.1. A komplex szakmai vizsgára bocsátás feltételei:

Az iskolarendszeren kívüli szakképzésben az 5. 2. pontban előírt valamennyi modulzáró vizsga eredményes letétele.

Az iskolai rendszerű szakképzésben az évfolyam teljesítését igazoló bizonyítványban foglaltak szerint teljesített tantárgyak – a szakképzési kerettantervben meghatározottak szerint – egyenértékűek az adott követelménymodulhoz tartozó modulzáró vizsga teljesítésével.

Záródolgozat beadása iskolai rendszerű képzés esetén legkésőbb az utolsó tanítási nap előtt 30 nappal, iskolarendszeren kívüli képzés esetén a vizsgára jelentkezéskor az előzetes szakmai bírálattal együtt a vizsgabizottság elnökének rendelkezésére kell bocsátani.

### 5.2. A modulzáró vizsga vizsgatevékenysége és az eredményesség feltétele:

	A	B	C
5.2.1.	<b>A szakképesítés szakmai követelménymoduljainak</b>		
5.2.2.	<b>azonosító száma</b>	<b>megnevezése</b>	<b>a modulzáró vizsga vizsgatevékenysége</b>
5.2.3.	10121-12	Szabás előkészítés	írásbeli, szóbeli

5.2.4.	10122-12	Ruhaiparban alkalmazott anyagfajták	gyakorlati
5.2.5.	10123-12	Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés a ruhaiparban	gyakorlati, írásbeli
5.2.6.	10124-12	Varrodai gyártástechnológia, gyártásszervezés és minőség-ellenőrzés	szóbeli
5.2.7.	10131-12	Informatika alkalmazása a könnyűipari termelésirányításban	gyakorlati
5.2.8.	10134-12	Gyártásszervezési módszerek a könnyűiparban	szóbeli
5.2.9.	10135-12	Könnyűiparban alkalmazott anyagfajták és vizsgálati módszerek	gyakorlati
5.2.10.	11498-12	Foglalkoztatás I (érettségire épülő képzések esetén)	írásbeli
5.2.11.	11499-12	Foglalkoztatás II.	írásbeli
5.2.12.	11500-12	Munkahelyi egészség és biztonság	írásbeli

Egy szakmai követelménymodulhoz kapcsolódó modulzáró vizsga akkor eredményes, ha a modulhoz előírt feladat végrehajtása legalább 51%-osra értékelhető.

### 5.3. A komplex szakmai vizsga vizsgatevékenységei és vizsgafeladatai:

#### 5.3.1. Gyakorlati vizsgatevékenység

A) A vizsgafeladat megnevezése: Záródolgozat készítése, bemutatása

A vizsgafeladat ismertetése: Záródolgozat készítése adott ruházati termék gyártástechnológiai, gyártásszervezési és minőségellenőrzési feladatairól, a záródolgozat bemutatása, a vizsgabizottsági tagok kérdéseire válaszadás. A záródolgozatot üzemi tapasztalatok alapján kell elkészíteni.

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő 15 perc, válaszadási idő 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 30% (készítés 10%, bemutatás 20%)

B) A vizsgafeladat megnevezése: Gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés

A vizsgafeladat ismertetése: Választott tétel alapján könnyűipari tervezőprogram alkalmazásával feladatmegoldása számítógéppel

Választott modellrajz és a hozzátartozó szabásminta felhasználásával ruházati termék mintadarab szabása, összeállítása és befejezése

A választott mintadarab alapanyagának vizsgálata, a vizsgálati eredmények dokumentálása, a felhasznált alapanyagok és kellékanyagok jellemzése, felhasználási lehetőségeinek elemzése

Vizsgálati eredmények alapján kezelési útmutató készítése számítógép segítségével

A vizsgafeladat időtartama: 480 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 40%

#### 5.3.2. Központi írásbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Szabás előkészítés, gyártmányfejlesztés és gyártáselőkészítés

A vizsgafeladat ismertetése: Anyaggazdálkodás, anyagnormák és veszteségszámítási feladatok elvégzése a szükséges adatok segítségével

Modellrajz alapján méret- és szerkesztési adatok segítségével ruházati termékek szerkesztése, modellezése, szabásmintájának elkészítése

A vizsgafeladat időtartama: 180 perc  
A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 20%

### 5.3.3. Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Szabás, varrodai gyártástechnológia és gyártásszervezés

A vizsgafeladat ismertetése: A szabászati munkafolyamat menete, feladatainak, gépeinek ismertetése. A nyersáru raktározás követelményeinek, gépeinek, berendezéseinek és eszközeinek ismertetése, raktározási feladatok ismertetése

Ruházati termékek varrodai gyártástechnológiájának ismertetése, a minőségbiztosítás alapfogalmai, a termelési folyamat sajátosságai, a minőségirányítási rendszer célja

A vizsgafeladat időtartama: 10 perc (felkészülési idő 0 perc, válaszadási idő 10 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya: 10%

5.4. A vizsgatevékenységek szervezésére, azok vizsgaidőpontjaira, a vizsgaidőszakokra, a vizsgatevékenységek vizsgatételeire, értékelési útmutatóira és egyéb dokumentumaira, a vizsgán használható segédeszközökre vonatkozó részletes szabályok:

A szakképesítéssel kapcsolatos előírások az állami szakképzési és felnőttképzési szerv <http://www.munka.hu/> című weblapján érhetők el a Szak- és felnőttképzés Vizsgák menüpontjában

5.5. A szakmai vizsga értékelésének a szakmai vizsgaszabályzattól eltérő szempontjai: –

## 6. ESZKÖZ- ÉS FELSZERELÉSI JEGYZÉK

A	
6.1.	<b>A képzési és vizsgáztatási feladatok teljesítéséhez szükséges eszközök minimumát meghatározó eszköz- és felszerelési jegyzék</b>
6.2.	Rajzeszközök
6.3.	Munkaasztal
6.4.	Próbafülke
6.5.	Próba tükör
6.6.	Próbababa
6.7.	Terméktároló állvány, vállfával
6.8.	Csomagolóanyagok
<b>6.9.</b>	<b>Szabászati berendezések, gépek, eszközök:</b>
6.9.1.	Szabászasztal
6.9.2.	Tároló szekrények vagy polcok
6.9.3.	Számítógép és perifériái
6.9.4.	Elektromos olló (véglevágó)
6.9.5.	Kardkéses szabásgép
6.9.6.	Körkéses szabásgép
6.9.7.	Álló szabásgép
6.9.8.	Terítékleszorító csipeszek
6.9.9.	Lyukasztógép
6.9.10.	Kézi ollók (szabász, kézimunka, papírvágó stb.)
6.9.11.	Mérő-, jelölő- és rajzeszközök (méterrúd, mérőszalag, grafitceruza, szabókréta, körző, vonalzó, sablonok stb.)

6.9.12.	Szabásmintapapír
<b>6.10.</b>	<b>Varrodai berendezések, gépek, eszközök:</b>
6.10.1.	Csúsztató asztal
6.10.2.	Varrodai munkaszék (állítható)
6.10.3.	Szerszámtároló doboz
6.10.4.	Varrógéptűk
6.10.5.	Kézi varróeszközök (varrótük, gyűszűk, gombostűk, varratbontó stb.)
6.10.6.	Egyéb kézi eszközök (géptisztító ecset, olajozó, csavarhúzó stb.)
6.10.7.	Huroköltésű ipari varrógép
6.10.8.	Láncöltésű varrógép
6.10.9.	Szegővarrógép (interlock)
6.10.10.	Egyenes gomblyukvarrógép
6.10.11.	Gombfelvarró gép
6.10.12.	Fedővarrógép
6.10.13.	Hímző varrógép
6.10.14.	Reteszelő gép
6.10.15.	Cikcakk varrógép
<b>6.11.</b>	<b>Vasaló-berendezések, eszközök, gépek:</b>
6.11.1.	Vasalóállvány
6.11.2.	Hőfokszabályozós kézi vasaló
6.11.3.	Gőzvasaló
6.11.4.	Vasalóprés
6.11.5.	Síkragasztó prés
6.11.6.	Segédeszközök (vasalópárnák, vasalófák, vasalóruha, kefe stb.)
6.11.7.	Anyagvizsgáló-eszközök
6.11.8.	Bontó kéziszerszámok
6.11.9.	Mikroszkópok
6.11.10.	Fonalegyenlőtlenység mérő
6.11.11.	Légnedvesség mérő
6.11.12.	Sodratvizsgálók
6.11.13.	Szakító-gépek
6.11.14.	Koptatógép
6.11.15.	Finomság-mérők

## 7. EGYEBEK